

REDÜKTÖR DEVREYE ALMA TALİMATI

Redüktörü çalıştırmadan önce kullanma kılavuzunu mutlaka okuyunuz!

1-REDÜKTÖR MOTOR BAĞLANTISI: Motor, redüktör giriş gövdesine montaj edilirken dişi-erkek bağlantılarda kasmadan rahat bir pozisyonunda oturtulmalıdır. Mümkün olduğunca redüktör yatay çalışacak olsa bile motor bağlantısı dikey pozisyonunda yapılmalıdır. Sabitleme civataları karşılıklı boşlukları alınarak hafif sıkı pozisyonunda olmalı, boşta redüktör çalıştırılmalı ve redüktör sesi kontrol edilmelidir. Anormal bir durum oluşmamış ise diğer civatalar sıkılarak sabitlemesi gerçekleştirilmelidir.

2-REDÜKTÖR ALIŞTIRMA: Redüktör motor bağlantısı yukarıdaki şekilde yapıldıktan sonra redüktör her hangi bir yüke maruz bırakılmadan 5'er dakikalık periyotlarda kendi çalışma devrinin 1/4 oranında artırımlı olarak 20 dk çalıştırılması gerekmektedir. Çalışma esnasında redüktör sesi ve ısısı kontrol edilmelidir.

3-REDÜKTÖR SABİTLEME: Motor, redüktör giriş gövdesine montaj edildikten sonra çalışma pozisyonu yatay ise kesinlikle motor ayaklarından sabitlenmelidir. Motor ayaktan sabitlendikten sonra redüktör sabitleme noktasına merkezlerin eşit yükseklikte olduğundan ve redüktörün kasma yapmadan bağlantıya geçtiğinden emin olunmalıdır. Redüktör üzerinde bulunan sabitleme deliklerinden oturacağı yüzeye sabitlenirken yine aynı şekilde sıkma torkları eşit olacak şekilde ve kasma yapmadığına emin olunarak sabitlenmelidir. Çıkış mil-spline tipinde ise oturduğu yuvadan boy olarak minimum -1mm düşük olmalıdır. Eğer çıkış dişi spline/yuva tipinde ise aynı ölçü boşluğu muhakkak kontrol edilmelidir.

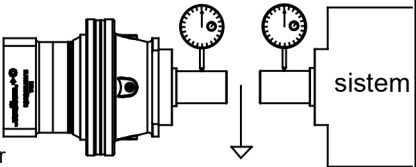
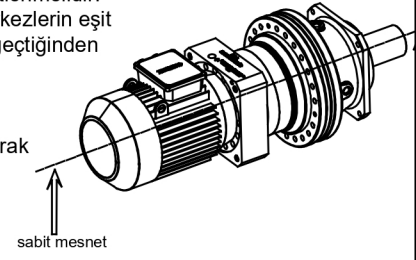
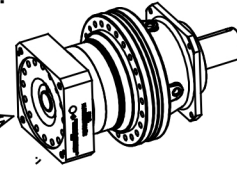
4-REDÜKTÖR DEVREYE ALMA: Redüktör sistem bağlantısı gerçekleştirildikten sonra kullanım tipine bağlı olarak kaplin, zincir, kayış gibi aktarma kullanıldığında hareketin iletiminden sonra redüktör çıkış salınımları ile hareketin aktarıldığı bağlantının salınım kontrolü muhakkak yapılmalıdır. Eksenin paralel olması durumunda sadece salgı kontrolü yeterli olacaktır eğer eksenler zincir veya triger gibi tek eksen üstünden değilse muhakkak redüktör miline ve sistem miline karşı yataklama yapılmalıdır. Aktarım esnasında kayış ve zincirlerin gerektiğinden fazla gerdilmesi sistem dinamiğine zarar vererek yağ kaçaklarına ve ilerleyen aşamada rulman-dişli arızalarına sebep olacaktır. Lütfen ürün seçimi yaparken katalog değerlerinin yanında bağlantı tiğinin de göz önünde bulundurunuz. Aynı parametreler hareketin doğrudan motordan redüktöre geçmediği hallerde geçerlidir giriş bölümünde kasnak-zincir-kayış olması durumunda muhakkak karşı yataklama uygulanıp salınımsız hareketin redüktöre aktarıldığından emin olunmalıdır.

5-REDÜKTÖR KONTROL : Redüktör yağ seviyeleri dikey pozisyonunda maksimum seviyeye kadar dolu yatay pozisyonlarda en az yarısına kadar dolu olacak şekilde ilk çalıştırma esnasında doldurulmalıdır. Dikey pozisyonlarda muhakkak yağ genişleme tankı kullanılmalıdır. Yüksek devirlerde soğutucu muhakkak sisteme entegre edilmelidir. Redüktör devreye alındıktan 5 çalışma gününden sonra alıştırma sürecini tamamlamış olacaktır. Bu süreçten sonra redüktördeki yağın içerisinde metal tozları olacağından ilk devreye alınma yağının tahliye edilip yeni yağ ile değişimi yapılmalıdır. Redüktör üzerinde bulunan tapaların kapalı olduğu kontrol edilip herhangi bir sızıntı olmadığından emin olunmalıdır.

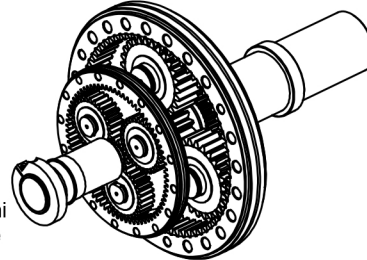
6-UYARI: Tüm redüktör devreye alma işlemleri uygulandıktan sonra redüktörden ses gelmesi veya yağ kaçağı olması durumunda kesinlikle redüktörün gövde parçalarının sökülmemesi, redüktör üzerindeki herhangi bir parçanın deforme edilmemesi gerekmektedir. Montaj talimatlarına uygun yapılmayan redüktör montajı tümüyle müşterinin insiyatifi altındadır ve oluşacak arıza veya sistem sorunlarında PDS Planet Redüktör Sistemleri sorumlu değildir.

PDS PLANET DİŞLİ SİSTEMLERİ SAN. VE TİC. A.Ş.
TÜM HAKLARI PDS PLANET FİRMASINA AİTTİR.

2023



Kaplin veya paralel eksen zincir-kayış bağlantı



REDÜKTÖR DEVREYE ALMA TALİMATI

Redüktörü çalıştırmadan önce kullanma kılavuzunu mutlaka okuyunuz!

1-REDÜKTÖR MOTOR BAĞLANTISI: Motor, redüktör giriş gövdesine montaj edilirken dişi-erkek bağlantılarda kasmadan rahat bir pozisyonunda oturtulmalıdır. Mümkün olduğunca redüktör yatay çalışacak olsa bile motor bağlantısı dikey pozisyonunda yapılmalıdır. Sabitleme civataları karşılıklı boşlukları alınarak hafif sıkı pozisyonunda olmalı, boşta redüktör çalıştırılmalı ve redüktör sesi kontrol edilmelidir. Anormal bir durum oluşmamış ise diğer civatalar sıkılarak sabitlemesi gerçekleştirilmelidir.

2-REDÜKTÖR ALIŞTIRMA: Redüktör motor bağlantısı yukarıdaki şekilde yapıldıktan sonra redüktör her hangi bir yüke maruz bırakılmadan 5'er dakikalık periyotlarda kendi çalışma devrinin 1/4 oranında artırımlı olarak 20 dk çalıştırılması gerekmektedir. Çalışma esnasında redüktör sesi ve ısısı kontrol edilmelidir.

3-REDÜKTÖR SABİTLEME: Motor, redüktör giriş gövdesine montaj edildikten sonra çalışma pozisyonu yatay ise kesinlikle motor ayaklarından sabitlenmelidir. Motor ayaktan sabitlendikten sonra redüktör sabitleme noktasına merkezlerin eşit yükseklikte olduğundan ve redüktörün kasma yapmadan bağlantıya geçtiğinden emin olunmalıdır. Redüktör üzerinde bulunan sabitleme deliklerinden oturacağı yüzeye sabitlenirken yine aynı şekilde sıkma torkları eşit olacak şekilde ve kasma yapmadığına emin olunarak sabitlenmelidir. Çıkış mil-spline tipinde ise oturduğu yuvadan boy olarak minimum -1mm düşük olmalıdır. Eğer çıkış dişi spline/yuva tipinde ise aynı ölçü boşluğu muhakkak kontrol edilmelidir.

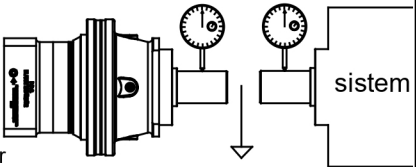
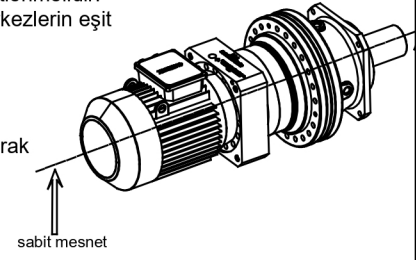
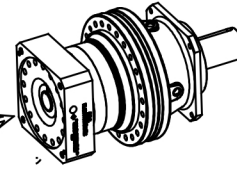
4-REDÜKTÖR DEVREYE ALMA: Redüktör sistem bağlantısı gerçekleştirildikten sonra kullanım tipine bağlı olarak kaplin, zincir, kayış gibi aktarma kullanıldığında hareketin iletiminden sonra redüktör çıkış salınımları ile hareketin aktarıldığı bağlantının salınım kontrolü muhakkak yapılmalıdır. Eksenin paralel olması durumunda sadece salgı kontrolü yeterli olacaktır eğer eksenler zincir veya triger gibi tek eksen üstünden değilse muhakkak redüktör miline ve sistem miline karşı yataklama yapılmalıdır. Aktarım esnasında kayış ve zincirlerin gerektiğinden fazla gerdilmesi sistem dinamiğine zarar vererek yağ kaçaklarına ve ilerleyen aşamada rulman-dişli arızalarına sebep olacaktır. Lütfen ürün seçimi yaparken katalog değerlerinin yanında bağlantı tiğinin de göz önünde bulundurunuz. Aynı parametreler hareketin doğrudan motordan redüktöre geçmediği hallerde geçerlidir giriş bölümünde kasnak-zincir-kayış olması durumunda muhakkak karşı yataklama uygulanıp salınımsız hareketin redüktöre aktarıldığından emin olunmalıdır.

5-REDÜKTÖR KONTROL : Redüktör yağ seviyeleri dikey pozisyonunda maksimum seviyeye kadar dolu yatay pozisyonlarda en az yarısına kadar dolu olacak şekilde ilk çalıştırma esnasında doldurulmalıdır. Dikey pozisyonlarda muhakkak yağ genişleme tankı kullanılmalıdır. Yüksek devirlerde soğutucu muhakkak sisteme akuple edilmelidir. Redüktör devreye alındıktan 5 çalışma gününden sonra alıştırma sürecini tamamlamış olacaktır. Bu süreçten sonra redüktördeki yağın içerisinde metal tozları olacağından ilk devreye alınma yağının tahliye edilip yeni yağ ile değişimi yapılmalıdır. Redüktör üzerinde bulunan tapaların kapalı olduğu kontrol edilip herhangi bir sızıntı olmadığından emin olunmalıdır.

6-UYARI: Tüm redüktör devreye alma işlemleri uygulandıktan sonra redüktörden ses gelmesi veya yağ kaçağı olması durumunda kesinlikle redüktörün gövde parçalarının sökülmemesi, redüktör üzerindeki herhangi bir parçanın deforme edilmemesi gerekmektedir. Montaj talimatlarına uygun yapılmayan redüktör montajı tümüyle müşterinin insiyatifi altındadır ve oluşacak arıza veya sistem sorunlarında PDS Planet Redüktör Sistemleri sorumlu değildir.

PDS PLANET DİŞLİ SİSTEMLERİ SAN. VE TİC. A.Ş.
TÜM HAKLARI PDS PLANET FİRMASINA AİTTİR.

2023



Kaplin veya paralel eksen zincir-kayış bağlantı

